**UWAGA !!!**

ZAPRASZAMY SŁUCHACZY KURSU ROLNICZEGO RL.03 (umowa podpisana w dn. 22.06.2020r.),

 ***30.01.2021r. ( sobota ) godz. 9.00***

 ***Podpisanie deklaracji przystąpienia do egzaminu - warunek zgłoszenia do egzaminu zawodowego w sesji czerwiec- lipiec 2021***

**OBECNOŚĆ OBOWIĄZKOWA !!!**

**Następne zajęcia odbędą się**

**w niedzielę 31.01.2021 oraz 06-07.02.2021**

**od godz. 9.00**

**O terminach następnych spotkań poinformujemy w najbliższym czasie.**